

POWERED BY **Dialog****Curtain rod support for windows and doors****Patent Assignee:** ASBA; SOC ASBA**Inventors:** ALAURENT J**Patent Family**

| Patent Number | Kind | Date | Application Number | Kind | Date | Week | Type |
|---------------|------|----------|--------------------|------|----------|--------|------|
| EP 962175 | A1 | 19991208 | EP 99401275 | A | 19990527 | 200002 | B |
| FR 2779335 | A1 | 19991210 | FR 987109 | A | 19980605 | 200005 | |
| JP 2000005044 | A | 20000111 | JP 99159424 | A | 19990607 | 200013 | |
| CA 2273651 | A1 | 19991205 | CA 2273651 | A | 19990604 | 200021 | |
| BR 9902636 | A | 20000118 | BR 992636 | A | 19990604 | 200021 | |

Priority Applications (Number Kind Date): FR 987109 A (19980605)**Patent Details**

| Patent | Kind | Language | Page | Main IPC | Filing Notes |
|--|------|----------|------|--------------|--------------|
| EP 962175 | A1 | F | 8 | A47H-001/022 | |
| Designated States (Regional): AL AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LT LU LV MC MK NL PT RO SE SI | | | | | |
| JP 2000005044 | A | | 5 | A47H-001/122 | |
| CA 2273651 | A1 | F | | A47H-001/02 | |
| FR 2779335 | A1 | | | A47H-001/02 | |
| BR 9902636 | A | | | E06B-003/94 | |

Abstract:

EP 962175 A1

NOVELTY The support consists of an injection-molded metal or plastic foot (5) shaped to fit against the inner edge of a door or window frame (3) and having a projecting portion (8) with a socket (13) to receive a spring loaded end of a curtain rod (2).

DETAILED DESCRIPTION Preferred Features: In variants of the design, the socket can have a projecting tip in its base or can be replaced by a solid cylindrical projection fitting inside a hollow curtain rod.

USE Supporting ends of curtain rod over window or door.

ADVANTAGE The support is simple to manufacture and fit, requiring neither adhesive nor screws and is low in cost.



DESCRIPTION OF DRAWING(S) The drawing shows a cross-section of a curtain rod fixing.

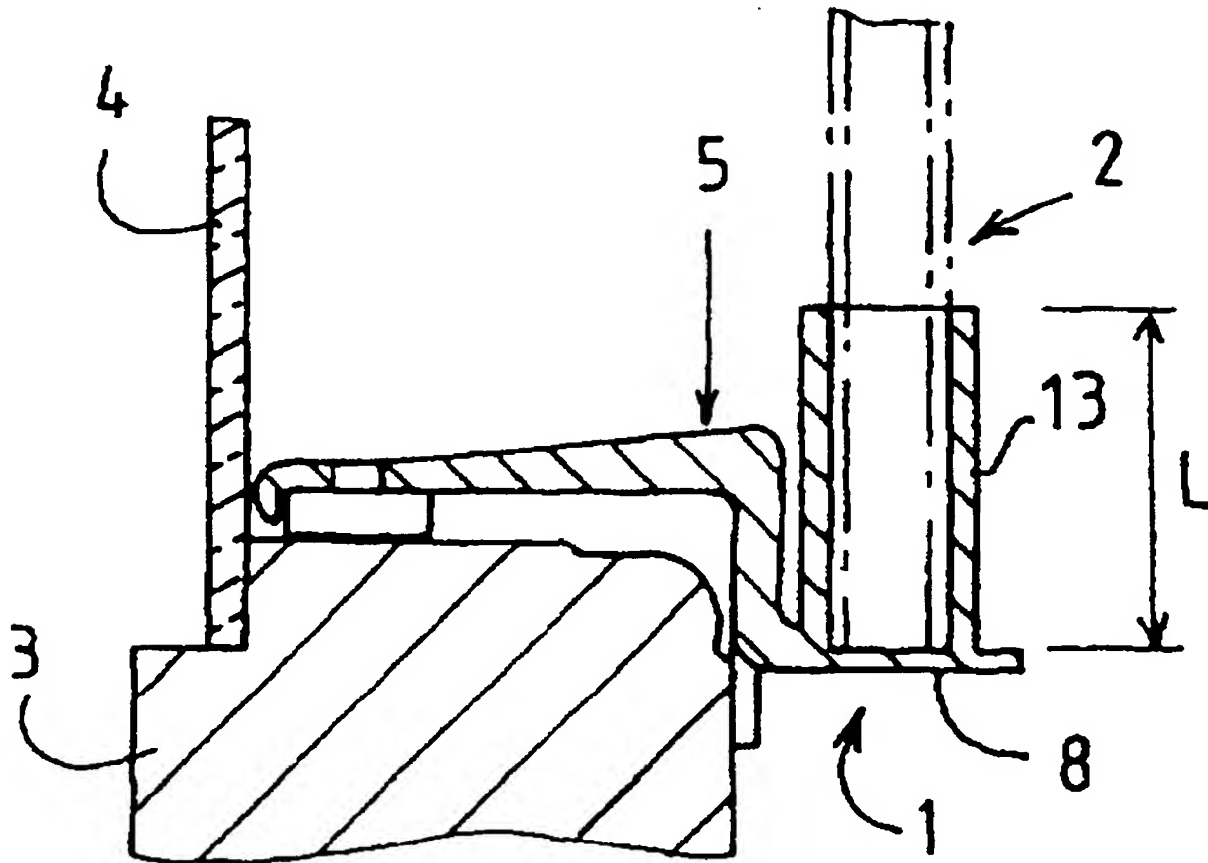
Curtain rod (2)

Window or door frame (3)

Projecting portion (8)

Socket (13)

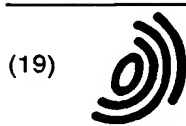
pp; 8 DwgNo 1/7



Derwent World Patents Index

© 2003 Derwent Information Ltd. All rights reserved.

Dialog® File Number 351 Accession Number 12843758



Eur päisch s Patentamt
Eur pean Pat nt Offic
Offic eur p'en des brevets



(11) EP 0 962 175 A1

(12) DEMANDE DE BREVET EUROPEEN

(43) Date de publication:
08.12.1999 Bulletin 1999/49

(51) Int Cl.⁶ A47H 1/022

(21) Numéro de dépôt: 99401275.5

(22) Date de dépôt: 27.05.1999

(84) Etats contractants désignés:
AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU
MC NL PT SE
Etats d'extension désignés:
AL LT LV MK RO SI

(72) Inventeur: **Alaurent, Jacques**
95240 Cormeilles en Parisis (FR)

(74) Mandataire: **Martin, Jean-Paul et al**
c/o CABINET LAVOIX
2, Place d'Estienne d'Orves
75441 Paris Cedex 09 (FR)

(30) Priorité: 05.06.1998 FR 9807109

(71) Demandeur: **Société ASBA**
95000 Cergy (FR)

(54) Fixation pour tringle de vitrage

(57) Fixation amovible pour une tringle (2) comportant un ressort intérieur et destinée à supporter un rideau sur un châssis (3) de vitre, un tableau de fenêtre ou sur une porte, cette fixation étant constituée par une patte (5) comportant d'une part un système d'accrochage sur le châssis et d'écartement de la vitre et d'autre part un embout solidaire de la patte (5) et adapté pour s'emboîter librement sur l'extrémité de la tringle. L'embout (13) peut être creux et coiffer l'extrémité de la tringle

(2) ou bien être introduit à l'intérieur de cette extrémité, l'embout (13) et la patte (5) étant réalisés monobloc, par exemple par moulage en fonderie de métal ou de matière plastique. En outre, afin d'assurer une bonne tenue de l'extrémité de la tringle, un renfort peut être prévu à l'intérieur ou à l'extérieur de cette extrémité. Le fait que cette fixation monobloc est simplement emboîtée sur l'extrémité de la tringle, donc amovible et indépendante de celle-ci, en facilite grandement sa fabrication et son utilisation.

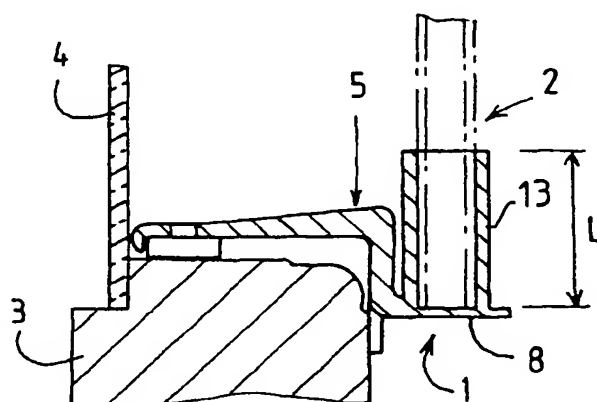


FIG.1

EP 0 962 175 A1

D scripti n

[0001] La présente invention a pour objet un ensemble de fixations symétriques et indépendantes pour une pose écartée d'une vitre d'une tringle à rideau par appui sur les bords intérieurs d'un support tel qu'un châssis de fenêtre ou de porte ou un tableau de fenêtre, chaque fixation comportant une patte d'écartement permettant un déport latéral de l'accrochage sur le support par pression d'un ressort qui peut être intérieur à la tringle. Une telle tringle reste maintenue en place grâce à la force élastique du ressort de compression qui bloque les fixations d'extrémité contre les montants intérieurs de la fenêtre ou de la porte.

[0002] Le brevet français 9000353 (2653838) décrit une fixation et une tringle de ce type, la fixation comprenant une patte d'accrochage sur le châssis et d'écartement de la vitre, ainsi que des moyens de liaison avec l'extrémité de la tringle. La patte de chaque fixation terminale est convenablement conçue afin de présenter un point d'accrochage et un point d'appui sur le châssis. Une telle fixation présente divers inconvénients, en particulier le fait qu'elle est constituée de plusieurs pièces: bouchon en laiton collé dans l'extrémité du tube, une tige filetée ancrée dans le bouchon, une patte d'accrochage et un cabochon vissés sur la tige filetée.

[0003] Une multiplicité d'opérations est nécessaire pour fabriquer et assembler ces pièces: il faut fabriquer un bouchon percé et fileté, découper, emboutir la patte en tôle, produire une vis, ainsi qu'un cabochon avec un trou taraudé pour cette vis; chaque pièce doit être traitée en surface séparément pour être ensuite montée et assemblée par collage ou vissage. Cette fixation étant solidaire de la tringle nécessite un dévissage et remontage lors de la pose d'un rideau.

[0004] L'invention a donc pour but de réaliser un ensemble de fixations du type défini ci-dessus, mais dont la fabrication et l'assemblage sont considérablement simplifiés avec, corrélativement, une diminution très sensible de son prix de revient.

[0005] Conformément à l'invention, chaque fixation est simplement emboîtée librement sur la tringle lors de la pose, et seule la pression du ressort comprimé assure la solidarité de l'ensemble lorsque la tringle est en place sur son support.

[0006] Ainsi l'assemblage de la fixation sur la tringle peut se faire aisément, en une seule manoeuvre d'emboîtement, au moment de la pose de la tringle équipée de son rideau, sans collage, ni vissage, la fixation restant totalement amovible sur l'extrémité de la tringle.

[0007] Cette amovibilité permet de fabriquer avantageusement la patte et son embout en monobloc, par moulage en fonderie de métal ou de matière plastique, ou par injection de métal ou de matière plastique.

[0008] Suivant d'autres caractéristiques de l'invention :

- l'emboîtement des fixations sur les extrémités de la

tringle est une partie femelle coiffant l'extrémité de la tringle,

- la partie femelle comporte un renfort formé d'un bossage intérieur adapté pour maintenir l'extrémité de la tringle et éviter sa déformation sous l'effort exercé par le ressort comprimé,
- l'emboîtement sur les extrémités de la tringle est réalisé par une partie mâle adaptée pour s'insérer librement dans l'extrémité de la tringle,
- la partie mâle est entourée par une collerette adaptée pour maintenir l'extrémité de la tringle et éviter sa déformation sous l'effort exercé par le ressort comprimé,
- la partie femelle ou mâle est dimensionnée en longueur et en section pour s'adapter de manière amovible sur les extrémités de la tringle et pour accepter l'insertion libre d'un ressort qui se trouve comprimé entre la fixation et l'extrémité de la tringle; celle-ci peut être constituée soit par une tige ajustée à la longueur d'usage par coupe, soit par une tringle télescopique avec un ressort comportant un système de blocage à la longueur d'usage.

[0009] L'invention a aussi pour objet une tringle à rideau destinée à être fixée sur les bords intérieurs d'un support avec un déport latéral par rapport à la vitre, par l'exercice d'une pression, caractérisée par le fait qu'elle est équipée à ses extrémités d'une paire des fixations amovibles précitées.

[0010] L'amovibilité de la fixation génère un jeu de libre emboîtement; c'est pourquoi il est nécessaire de donner à l'emboîtement une longueur suffisante pour que la pression puisse être transmise au point d'accrochage sur la fenêtre sans déformation appréciable de l'ensemble tringle et fixations.

[0011] D'autres particularités et avantages de l'invention apparaîtront au cours de la description qui va suivre, faisant référence aux dessins annexés, qui en illustrent cinq formes de réalisation à titre d'exemples non limitatifs.

[0012] La figure 1 est une vue de dessus avec coupe partielle d'une première forme de réalisation de la fixation et de la tringle selon l'invention, montée sur un encadrement de vitre.

[0013] La figure 2 est une vue en perspective, sensiblement à l'échelle, de la fixation amovible de la tringle de la figure 1.

[0014] La figure 3 est une vue analogue à la figure 1 d'une seconde forme de réalisation de la fixation selon l'invention.

[0015] La figure 4 est une vue analogue à la figure 1 d'une troisième forme de réalisation de la fixation selon l'invention.

[0016] La figure 5 est une vue en perspective analogue à la figure 2 de la fixation selon la figure 4.

[0017] La figure 6 est une vue de dessus analogue à la figure 3 d'une quatrième forme de réalisation de la fixation conforme à l'invention.

[0018] La figure 7 est une vue en élévation et coupe partielle d'une cinquième forme de réalisation de la fixation selon l'invention.

[0019] La fixation amovible 1 illustrée aux figures 1 et 2 est destinée à équiper les extrémités d'une tringle tubulaire télescopique 2 comportant un ressort intérieur non représenté et destiné à supporter un rideau (non représenté) sur un châssis 3 d'une vitre 4 ou sur une porte.

[0020] La tringle 2 est du type décrit dans le brevet français précité 2653838 de même que la patte 5 faisant partie de la fixation 1. Une description détaillée de ces pièces n'est donc pas nécessaire.

[0021] Les moyens de liaison de la patte 5 avec l'extrémité de la tringle 2 comportent un embout 13 solidaire d'une partie 8 de la patte 5, et adapté pour pouvoir s'emboîter librement sur l'extrémité de la tringle 2.

[0022] Dans la réalisation illustrée aux figures 1 et 2, l'embout 13 est creux, donc tubulaire, et constitue une partie femelle dimensionnée pour coiffer l'extrémité de la tringle 2. Le fait que la fixation est amovible, permet de fabriquer l'embout 13 et la patte 5 en monobloc, par exemple par moulage en fonderie de métal ou de matière plastique.

[0023] L'embout 13 doit avoir une longueur d'emboîtement (L) suffisante pour éviter tout risque de déformation de l'extrémité de la tringle 2 et assurer ainsi, compte tenu du jeu de l'amovibilité, une tenue correcte de l'emboîtement obtenue par réaction du contact entre les parois du tube 2 et de l'embout 13.

[0024] La fixation 1 constituée de la patte 5 et de l'embout tubulaire 13, forme une pièce monobloc qui sera emboîtée sur la tringle 2 par simple coulisement de l'embout 13 sur l'extrémité de la tringle. Cette manoeuvre est extrêmement simple par rapport à celles qui étaient nécessaires avec le montage du brevet antérieur précité. En outre, du fait de la fabrication de cette fixation en une seule pièce au lieu d'une multiplicité d'éléments comme précédemment, un seul traitement de surface est nécessaire pour l'ensemble.

[0025] Les fixations 1 peuvent être avantageusement complétées par un élément décoratif venant de fonderie avec la patte, ou rapporté par tout moyen convenable.

[0026] Dans la seconde réalisation illustrée à la figure 3 la fixation 15 est complétée par un renfort 16 adapté pour maintenir l'extrémité de la tringle 2 et éviter sa déformation. En effet, il importe d'améliorer la tenue des extrémités de la tringle 2, surtout lorsque celle-ci est du type profilé rejoint non soudé, fabriquée à partir d'une tôle, afin d'éliminer tout risque d'écartement des bords joints de la tôle. Pour ce faire, dans le mode de réalisation de la figure 3, le renfort 16 est constitué d'un bossage intérieur à la base de l'embout 13 venu de matière avec la patte 5, et ayant une section pratiquement égale à la section intérieure du tube. De ce fait, l'extrémité de la tringle 2 vient s'insérer entre la base de l'embout 13 et le bossage intérieur 16, de sorte que cette extrémité est fermement maintenue en place et empêchée de se

déformer.

[0027] Dans la troisième forme de réalisation de la fixation 17 (figures 4 et 5) l'emboîtement est réalisé par une partie mâle constituée d'un embout 18 ayant un diamètre extérieur très légèrement inférieur au diamètre intérieur de l'extrémité de la tringle 2. L'embout 18 est donc adapté pour pouvoir être introduit à l'intérieur de ladite extrémité. Comme dans la réalisation précédente, l'embout 18 s'étend perpendiculairement à la troisième partie 8 de la patte 5.

[0028] Enfin, dans la quatrième réalisation de la fixation 19 (figure 6) le renfort de maintien en place de l'extrémité de la tringle 2 est constitué par une collerette 21, qui entoure la partie mâle 18. La collerette 21 est de préférence venue de matière avec la partie 8 de la fixation 19, saillant de la patte 5 et dimensionnée pour envelopper l'extrémité de la tringle 2, qui vient ainsi s'intercaler, à ajustement serré, entre la collerette 21 et l'embout intérieur 18. La collerette 21 est adaptée pour maintenir l'extrémité de la tringle 2 et éviter sa déformation sous l'effort exercé par le ressort comprimé. Dans les réalisations décrites, les parties femelle et mâle sont dimensionnées en longueur et en section pour s'adapter de manière amovible sur les extrémités de la tringle.

[0029] La fabrication par moulage permet d'obtenir des fixations de forme particulièrement bien adaptée. Les fixations peuvent différer notablement dans leur géométrie de celles décrites dans le brevet français précité. Elles peuvent ainsi avoir des formes qui permettent le moulage mais aussi de renforcer les épaisseurs en fonction des caractéristiques mécaniques de la matière employée pour la fabrication, et aussi qui améliorent l'esthétique.

[0030] Dans tous les cas, les fixations avec leurs embouts 13, 18 sont amovibles sur la tringle télescopique 2, sur laquelle elles sont simplement emboîtées, sans collage ni vissage.

[0031] La fixation selon l'invention présente des avantages substantiels par rapport celles connues de ce type:

[0032] La tringle 2 peut être enfilée dans l'ourlet du rideau sans avoir à dévisser l'une de ses extrémités.

[0033] La fixation étant monobloc et indépendante de la tringle, elle peut être fabriquée en grande série industrielle et par moulage, ce qui supprime tous les assemblages par collage, vissage des différents éléments et ne nécessite un traitement de surface que pour une seule pièce.

[0034] Les fixations peuvent rester séparées de la tringle jusqu'à la pose de celle-ci sur la fenêtre, ce qui facilite grandement le stockage, l'emballage et le transport.

[0035] Il résulte de tous ces avantages une économie importante par rapport aux solutions avec les fixations connues à ce jour.

[0036] Les fixations selon l'invention, simplement emboîtées sur les extrémités de la tringle à ressort, caractérisées par leur amovibilité par rapport à la tringle, peu-

vent être utilisées pour des tringles de conception différente de celle décrite à titre d'exemple non limitatif dans la présente description.

[0037] La tringle extensible peut par exemple être réalisée selon un système déjà connu et être constituée par un tube coulissant à l'intérieur d'un tube de section supérieure dans lequel un ressort peut se déplacer; un système par vis permet le blocage du ressort et du tube intérieur à volonté pour mettre la tringle à la dimension désirée, les fixations s'emboîtant aux extrémités de la tringle comme précédemment.

[0038] Comme illustré à la figure 7, selon une autre réalisation possible, la tringle 2a peut également être non extensible et constituée par un tube ou une tige pleine que l'on coupe à la longueur nécessaire. Dans ce cas un ressort indépendant 22 de courte longueur est logé à insertion libre dans l'embout coiffant 23 où il se trouve comprimé entre la base de l'embout 23 et l'extrémité de la tringle 2a par l'introduction de cette dernière, préalablement mise à la longueur appropriée, la pose de la tringle avec son rideau restant la même.

R revendications

1. Ensemble de fixations symétriques et indépendantes pour une pose écartée d'une vitre d'une tringle à rideau (2) par appui sur les bords intérieurs d'un support (3) tel qu'un châssis de fenêtre ou de porte ou un tableau de fenêtre, chaque fixation comportant une patte (5) d'écartement permettant un déport latéral de l'accrochage sur le support par pression d'un ressort qui peut être intérieur à la tringle, caractérisé en ce que chaque fixation est simplement emboîtée librement sur la tringle lors de la pose et en ce que seule la pression du ressort comprimé assure la solidarité de l'ensemble lorsque la tringle est en place sur son support.
2. Ensemble de fixations selon la revendication 1, caractérisé en ce que chaque fixation (1) est réalisée monobloc par exemple par moulage, par injection de métal ou de matière plastique.
3. Ensemble de fixations selon l'une des revendications 1 et 2, caractérisé en ce que l'emboîtement sur les extrémités de la tringle (2) est une partie femelle (13) coiffant l'extrémité de la tringle (2).
4. Ensemble de fixations selon la revendication 3, caractérisé en ce que la partie femelle (13) comporte un renfort (16) formé d'un bossage intérieur à l'extrémité de la tringle (2), adapté pour maintenir et éviter la déformation des extrémités de la tringle sous l'effort exercé par le ressort comprimé.
5. Ensemble de fixations selon l'une des revendications 1 et 2, caractérisé en ce que l'emboîtement

sur les extrémités de la tringle est réalisé par une partie mâle (18) adaptée pour s'insérer librement dans les extrémités de la tringle (2).

6. Ensemble de fixations selon la revendication 5, caractérisé en ce que la partie mâle (18) est entourée par une collerette (21) adaptée pour maintenir l'extrémité de la tringle (2) et éviter sa déformation sous l'effort exercé par le ressort comprimé.
7. Ensemble de fixations selon l'une des revendications 1 et 2, caractérisé en ce que la partie femelle (13) ou mâle (18) est dimensionnée en longueur et en section pour s'adapter de manière amovible sur les extrémités de la tringle (2a) et pour accepter l'insertion libre d'un ressort (22) qui se trouve comprimé entre la fixation (5) et l'extrémité de la tringle (2a), celle-ci pouvant être constituée soit par une tige ajustée à la longueur d'usage par coupe, soit par une tringle télescopique comportant un système de blocage à la longueur d'usage.
8. Tringle à rideau (2) destinée à être fixée sur les bords intérieurs d'un support (3) avec un déport latéral par rapport à la vitre, par l'exercice d'une pression, caractérisée en ce qu'elle est équipée à ses extrémités d'une paire de fixations amovibles (5) selon l'une quelconque des revendications 1 à 7.

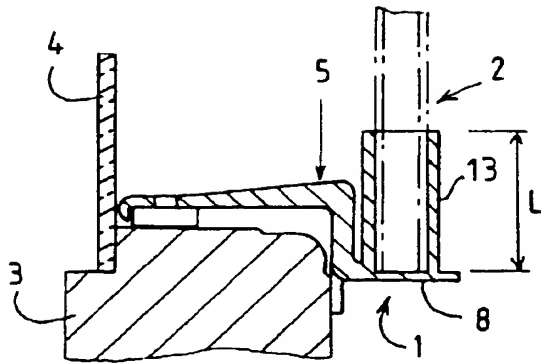


FIG. 1

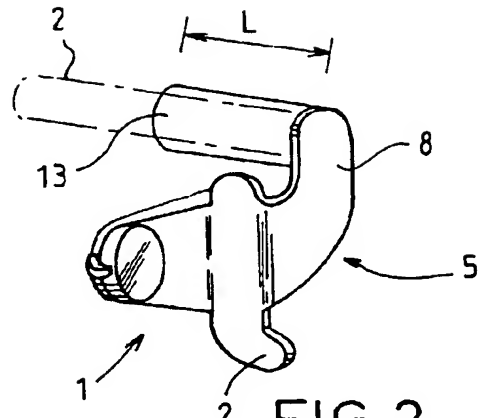


FIG. 2

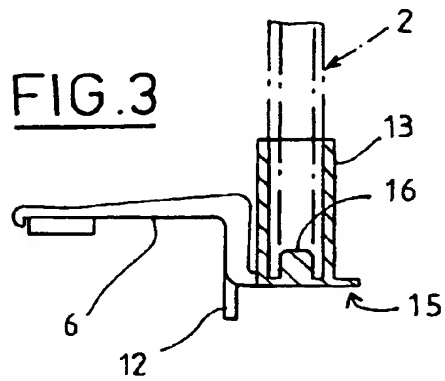


FIG. 3

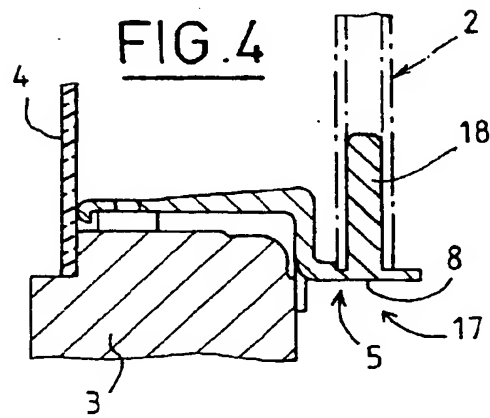


FIG. 4

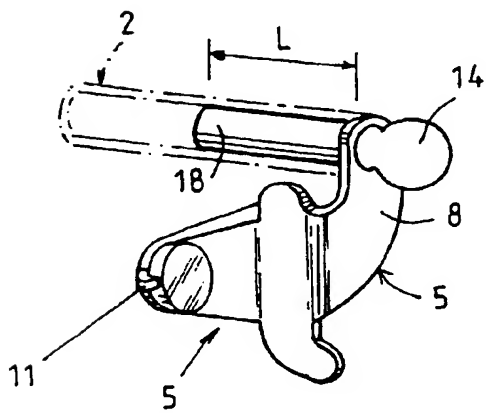


FIG. 5

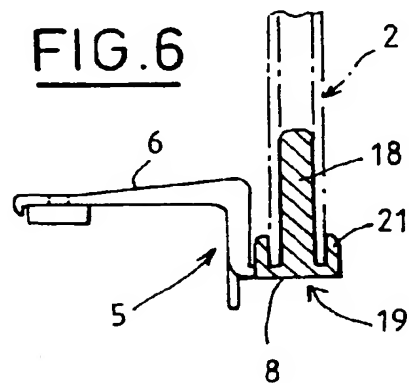


FIG. 6

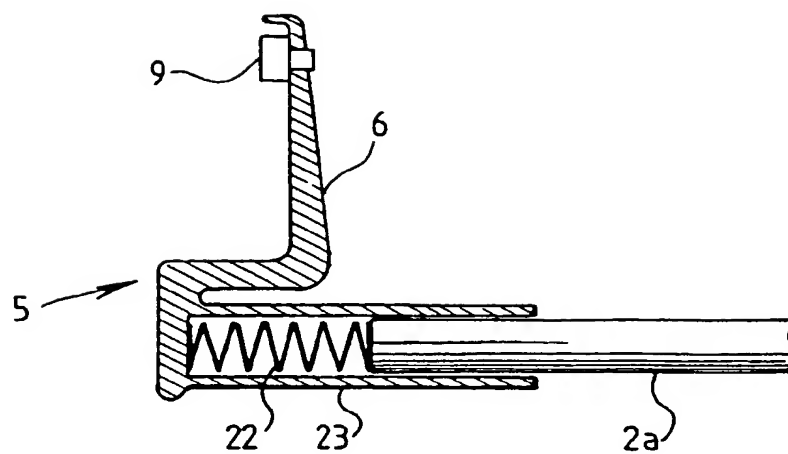


FIG. 7



Office européen
des brevets

RAPPORT DE RECHERCHE EUROPEENNE

Numéro de la demande
EP 99 40 1275

| DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS | | | |
|--|---|-----------------------------------|---|
| Catégorie | Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes | Revendication concernée | CLASSEMENT DE LA DEMANDE (Int.Cl.6) |
| Y | DE 800 088 C (FELLERMEIER) * le document en entier * | 1-3,8 | A47H1/022 |
| Y | US 2 399 001 A (CHILTON) 23 avril 1946 (1946-04-23) * le document en entier * | 1-3,8 | |
| D,A | FR 2 653 838 A (ALAURENT JACQUES) 3 mai 1991 (1991-05-03) * le document en entier * | 1,8 | |
| A | US 1 639 551 A (BOOTH) 16 août 1927 (1927-08-16) * le document en entier * | 1,8 | |
| A | CH 625 601 A (SPIRELLA AG) 30 septembre 1981 (1981-09-30) * le document en entier * | 1,3,5,6,8 | |
| | | | DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (Int.Cl.6) |
| | | | A47H |
| Le présent rapport a été établi pour toutes les revendications | | | |
| Lieu de la recherche | | Date d'achèvement de la recherche | Examineur |
| LA HAYE | | 9 septembre 1999 | Vrugt, S |
| <p>CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES</p> <p>X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : arrière-plan technologique O : divulgation non-écrite P : document intercalaire</p> <p>T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet antérieur, mais publié à la date de dépôt ou après cette date D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant</p> | | | |

EPO FORM 1502 03 82 (Purd.02)

**ANNEXE AU RAPPORT DE RECHERCHE EUROPEENNE
RELATIF A LA DEMANDE DE BREVET EUROPEEN NO.**

EP 99 40 1275

La présente annexe indique les membres de la famille de brevets relatifs aux documents brevets cités dans le rapport de recherche européenne visé ci-dessus.
Lesdits membres sont contenus au fichier informatique de l'Office européen des brevets à la date du
Les renseignements fournis sont donnés à titre indicatif et n'engagent pas la responsabilité de l'Office européen des brevets.

09-09-1999

| Document brevet cité au rapport de recherche | Date de publication | Membre(s) de la famille de brevet(s) | Date de publication |
|---|------------------------|---|--|
| DE 800088 C | | AUCUN | |
| US 2399001 A | 23-04-1946 | AUCUN | |
| FR 2653838 A | 03-05-1991 | AT 124223 T CA 2029131 A,C DE 69020495 D DE 69020495 T EP 0426524 A ES 2075181 T | 15-07-1995 03-05-1991 03-08-1995 01-02-1996 08-05-1991 01-10-1995 |
| US 1639551 A | 16-08-1927 | AUCUN | |
| CH 625601 A | 30-09-1981 | AUCUN | |

Pour tout renseignement concernant cette annexe : voir Journal Officiel de l'Office européen des brevets, No.12/82